

Procesador EC 100

Aplicación	Procesador para básculas de carga de ruedas para la captación y registro de pesaje por rueda, por eje y del peso total del vehículo. Imprime los pesos parciales y totales de vehículos y aviones.
Cantidad	De 1 hasta 12 básculas de carga de rueda.
Control a cero	Control a partir de tecla antes de cargar las básculas.
Medición	A partir de teclado cuando las básculas están cargadas.
Cálculo de sobrepeso	limites a redactar por 100 tipos de vehículos
Tara y peso neto	A partir del peso de tara ingresado, calcula el peso neto del vehículo.
Memorización e impresión	Mediante el teclado se memorizan o imprimen los resultados.
Capacidad de memoria	Datos de 300 vehículos.
Entrada y salida de datos	Por interfaz RS232C. Tanto entre las básculas y el EC 100 como entre el EC 100 y una computadora personal.
Impresión del protocolo	Varios formatos posibles según elección de las opciones. 9 líneas pueden ser redactadas personalmente.
Alimentación	Tensión continua: 12V, Tensión alterna: 230V, 115V. Opcionalmente con baterías internas.
Estuche	Cofre portátil. Resistente al agua y polvo según normas IP54 (DIN 40050, IEC 144).



Peso	7 kg 9 kg con baterías integrados
Consiste de	1 Procesador EC 100 1 Cable de alimentación 1 Cable para encendedor de cigarrillos 1 Manual de operación 1 Manual simplificado
Accesorios	Segun hoja W9.100

cuadro de selección

Ejemplo de pedido:	EC 100 / 2 8 1 . 3 2 1 / 00Y /2141			
Alimentación	externa e interna	2	7	1
	solo externa	2	8	1
Idiomas	inglés	3	1	1
	alemán	3	2	1
	español	3	3	1
	francés	3	4	1
Rango de medición	Selección automática			00Y
Cable de alimentación	SEV (Suiza)			2140
	VDE/UTE (Alemania, Francia)			2141
	NEMA (USA, Canadá)			2142
	BS (Inglaterra)			2143
	universal, sin enchufe			2149

Diseño y función

El Procesador EC 100 recibe a través del interfaz serial los pesos de las básculas conectadas. Cuando es conectado a una alimentación externa, el procesador carga tanto las baterías internas como las baterías de las básculas conectadas. Los pesos recibidos de las básculas son impresos y memorizados por medio del teclado del procesador EC 100. El display LCD sirve tanto como para guiar al usuario como para indicador de los pesos actuales de las básculas. Todos los datos memorizados pueden ser transmitidos a una computadora personal para procesarlos. La programación y la redacción de los límites de peso y de la líneas de texto en el protocolo pueden realizarse a través del teclado del EC 100 o por medio de una computadora personal conectada a este.

Artículos de consumación

Designación		No. de pedido.
Cinta	por papel 58 mm	E 15400.2
Rollo de papel	58 mm largo	A 8161.0

Procesador EC 100

Datos técnicos

Parámetros	Valor	
Alimentación	Tensión continua	10.8...16V ¹⁾
	Tensión alterna	230V, 115V / + 10%, -15%
Alimentación Interna, 8 baterías NiCd	Tiempo de operación	24h
	Tiempo de carga	4h
Interfaz	Intercambio de datos	RS 232C
	Alimentación de las básculas con seguro de sobrecarga	> 5.5A
Consumo de poder	sin impresión	< 4W
	durante la impresión	< 8W
	adicionalmente por báscula	< 6W
Impresora	ancho del papel	58mm
	distancia entre líneas	3.6mm
	caracteres por línea	24
	velocidad de impresión	1.6 líneas/s
Display	tipo	LCD matriz de puntos
	número de caracteres	16
	altura de caracteres	8mm
Teclado	tipo	de membrana
	número de teclas	24
Rango de temperatura	en operación	-5...50°C
	almacenamiento	-25...60°C
Humedad relativa admitida	< 98%	
Clase de protección	IP 54 (DIN 40050, IEC 144)	
Peso		7kg
	con baterías integrados	9kg
Dimensiones	(ancho x altura x profundidad)	510mm x 190mm x 290mm

1) Con una alimentación menor a 12V la recarga completa de las básculas no esta garantizada.

Opciones

El modo de operación del EC 100 es determinado por la puesta de las siguientes opciones:

opción	modo
sin opciones	opción 3 se pone automáticamente
opción 1	impresión del número de medición continuo
opción 2	impresión del peso de rueda
opción 3	impresión del peso del eje
opción 4	cálculo del sobrepeso descontando la tolerancia
opción 5	cálculo e impresión del sobrepeso
opción 6	entrada de la tara
opción 7	impresión obligatoria
opción 8	memorización de medidas precedentes
opción 9	medición en un solo paso (igual número de básculas como de llantas)
opción 10	medición de las llantas de un solo lado (los pesos se duplican)
opción 11	el modo de redacción de las líneas de texto esta disponible
opción 12	el modo de programación de los limites de peso esta disponible
opción 13	el modo de transmisión de los resultados esta disponible

Procesador EC 100

Ejemplos de protocolo

1. Protocolo simple, medición eje por eje (opción 3, sin suma parcial)

FECHA:	18. ABR 95
HORA:	8:14
PESOS:	
* EJE 1	3350 kg
* EJE 2	4900 kg
* BRUTO	8250 kg

2. Protocolo simple, medición de ruedas (opción 2, sin suma parcial)

FECHA:	18. ABR 95
HORA:	8:19
PESOS:	
RUEDA 1	1650 kg
RUEDA 2	1700 kg
RUEDA 3	2550 kg
* BRUTO	5900 kg

3. Protocolo detallado (con opciones 1, 2, 3, 4, 5, 6, 11 y 12)

HAENNI SISTEMAS DE MEDICION	
MEDIDA NO.:	3
FECHA:	18.ABR 95
HORA:	14:15
LUGAR:	
FIRMA DEL CONDUCTOR:	
FIRMA DE LA AUTORIDAD:	
LIMITE UTILIZADO: CAMION TIPO D (2/3 EJES)	
DEDUC. TOL. POR BASCULA	
0- 2500 kg:	75 kg
2550-10000 kg:	125 kg
>10000 kg	175 kg
PESOS:	
RUEDA 1	1650 kg
RUEDA 2	1700 kg
RUEDA 3	2550 kg
RUEDA 4	2350 kg
EJE 1	3350 kg
EJE 2	4900 kg
SUMA PAR. 1	8250 kg
RUEDA 5	3750 kg
RUEDA 6	3850 kg
EJE 3	7600 kg
SUMA	15850 kg
TARA	5500 kg
NETO	10350 kg
SOBREPESOS: (CON DEDUC. TOL.)	
EJE: 1	200 kg
EJE: 3	350 kg
EJE: 1,2,3	250 kg

4. Protocolo de los límites de peso programados

01	CAMION TIPO A (2 EJES)
100000000000	5000
010000000000	11000
110000000000	15000
02	CAMION TIPO B (3 EJES)
100000000000	5000
010000000000	11000
001000000000	10000
111000000000	24000
03	CAMION TIPO D (2/3 EJES)
100000000000	5000
010000000000	11000
001000000000	10000
000100000000	10000
000010000000	10000
111110000000	24000
.	.
23	CAMION TIPO Q (3 EJES)
100000000000	3000
010000000000	5000
001000000000	7000
111000000000	15000

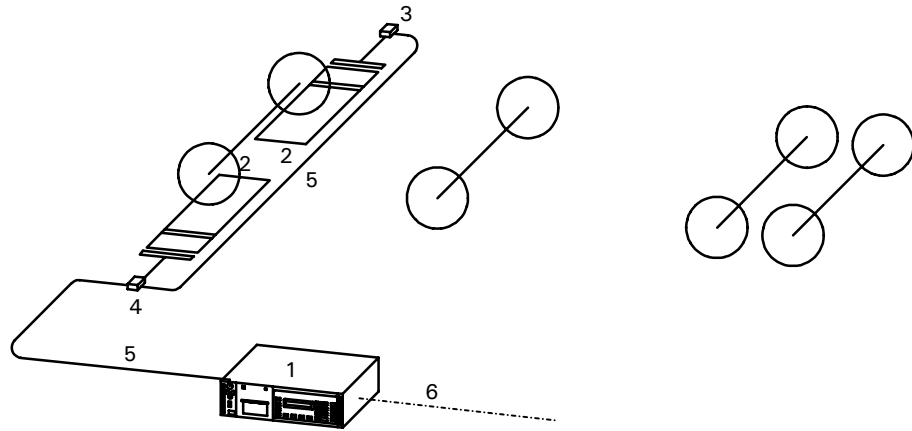
Líneas libres para redactar

Combinaciones de límites para programar libremente

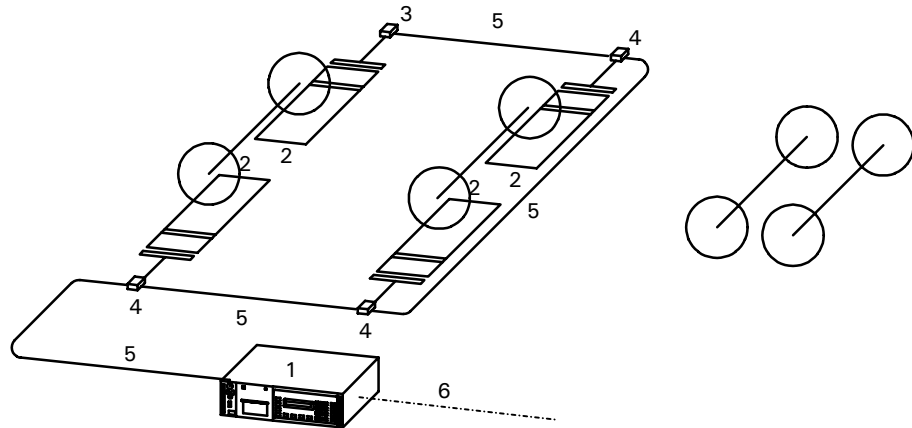
Procesador EC 100

Ejemplos de aplicación

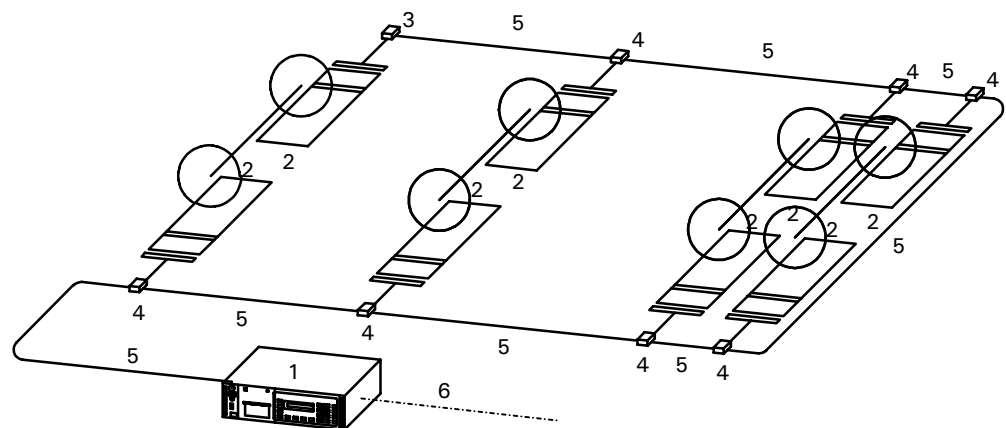
1. Medición de eje por eje de un vehículo con dos básculas.



2. Los grupos de ejes son medidos simultáneamente con varias básculas



3. Todas las básculas de un vehículo son pesadas simultáneamente con varias básculas



- 1: EC 100
- 2: Báscula de carga de ruedas
- 3: Caja de conexión tipo 0
- 4: Caja de conexión tipo 1
- 5: Cable de conexión tipo (5m respectivamente. 10m)
- 6: Cable de conexión RS232 por computadora personala

Aplicación numero 1:
En lugar de las cajas y los cables se puede emplear un solo cable de conexión tipo Y